

ПЛАСТИНЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАИВАЕМЫЕ

ТИПА 18

Конструкция и размеры

Hard metal brazed tips, type 18.
Design and dimensions

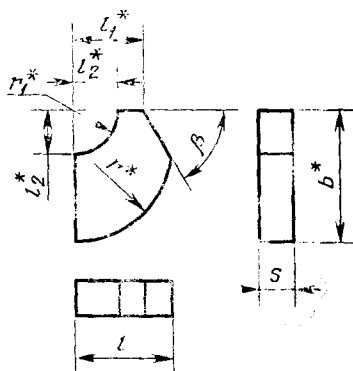
ГОСТ
25407—90

ОКП 19 6000

Дата введения 01.07.93

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины для круглофасочных резцов.

2. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размеры для пресс-форм.

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пластин	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>s</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	β , град.	Дополнитель- ное приме- нение	Примене- ние по специаль- ному заказу
18050	8	12	3	6	3	8	3	60	№ 3, № 4, № 7, № 9	№ 10
18070	10	15	4	8	5	10	5			
18090	12	18	5	10	6	12	6			
18130	16	22	—	10	16	10	10	—		

3. Условное обозначение пластин — по ГОСТ 25393.

4. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 2209.

6. Применяемые марки сплавов: № 3 — Т14К8; № 4 — Т5К10; № 7 — ВК3-М; № 9 — ВК6; № 10 — ВК8.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Таблица 2

Ориентировочная масса пластин

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок				
	Т14К8	Т5К10	ВК3-М	ВК6	ВК8
18050	2,41	2,71	3,22	3,16	3,12
18070	4,62	5,20	6,17	6,07	6,00
18090	8,31	9,37	11,10	10,90	10,80
18130	12,80	14,40	17,10	16,80	16,60

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Абрамов, канд. техн. наук; А. И. Скрипник, канд. техн. наук; Э. Ф. Эйхманс, канд. техн. наук; Е. Г. Степанов; Н. И. Литвинюк; Л. В. Мытарева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 31.10.90 № 2762

3. Срок проверки — 1999 г., периодичность проверки — 10 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 25407—82

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2209—90	5
ГОСТ 25393—90	3